

# Схемы защиты углеродистой стали

Коррозионные категории по ГОСТ ISO 9223-2017	Типовые схемы NOR-MAALI	Слой *толщина, мкм	Дополнительные сведения	Толщина покрытия, мкм
<b>C1 - C2 Очень низкая-низкая</b>  C2 – сухие и холодные регионы с кратковременным воздействием влаги и низким уровнем загрязнения (сельские районы, субарктика), неотапливаемые помещения с низкой частотой конденсации (ангары, спортзалы). $r \leq 25$ мкм/год ( $\leq 200$ г/м <sup>2</sup> ·год)	<u>Normadur 65 HS</u>	1*80	Эластичная ударопрочная, колеровка по каталогу RAL полуглянцевая, UV-устойчивость,	80
	<u>Epotex HB</u>	1*80	Эпоксидная цветная краска для металла и бетона, цвета по каталогу RAL	80
	<u>Primex</u> <u>Norrapid 10</u>	1*60 1*60	Алкидная система, быстросохнущая, удобна для ремонтной окраски (подготовка St2).	120
<b>C3 Средняя</b>  C3– районы умеренного климата с низким средним загрязнением и возможным присутствием хлоридов (городские районы, субтропическая зона), помещения с умеренной конденсацией и загрязнением (производственные помещения пищевой и легкой промышленности). $r \leq 50$ мкм/год ( $\leq 400$ г/м <sup>2</sup> ·год)	<u>Epotex HB</u>	1*120	Эпоксидная цветная краска для металла и бетона, применялась при реконструкции цехов предприятий УГМК-Холдинга.	120
	<u>Epocoat 21 primer</u> <u>Normadur 65 HS</u>	1*80 1*60	Защитно-декоративная схема для гк и хк стали, применяется для модульных конструкций, крыш цехов и ангаров (Уралхим, Группа Ермак, Машпром)	140
	<u>Normastic 405</u>	1*160	Ремонтная окраска в условиях действующих производств с ограничениями по подготовке поверхности, производство новых металлоконструкций	160
<b>C4 Высокая</b>  C4– районы умеренного климата с высоким загрязнением и воздействием хлоридов (промзоны предприятий, прибрежные зоны без воздействия соленой воды, территории применения антиобледенительных смесей), помещения с высокой частотой конденсации и уровнем загрязнения	<u>Norecoat FD primer</u> <u>Normadur 65 HS</u>	1*150 1*50	Защита строительных металлоконструкций, заключение ЦНИИПСК > 15 лет, (КГПТО Таиф НК, Сибур)	200
	<u>Norecoat HS</u> <u>Normadur 65 HS</u>	1*150 1*50	Защита металла в условиях промышленной атмосферы, возможно нанесение при низких температурах.	200

(перерабатывающие заводы, бассейны).  $r \leq 80$   
мкм/год ( $\leq 650$  г/м<sup>2</sup>·год)

Normastic 405

2\*120

Схема эффективна в ремонтных окрашиваниях, толерантнее к подготовке поверхности, возможно нанесение за 1 слой.

240

### C5 Очень высокая

C5– умеренные и субтропические районы с очень высоким загрязнением и значительным влиянием хлоридов (промышленные территории опасных предприятий, прибрежные районы), помещения с высокой частотой конденсации и уровнем загрязнения от производства (открытая переработка, шахты).  $r \leq 200$  мкм/год ( $\leq 1500$  г/м<sup>2</sup>·год)

Normastic 405 AL  
Normadur 65 HS

1\*200  
1\*50

Схема защиты в атмосфере перерабатывающих предприятий, одобрена ВНИИСТ для наружной поверхности РВС.

250

Epocoat 280 GF

2\*125

Защита металла подверженному механическим воздействиям и сильному абразивному износу (думпкары, шахтные стволы)

250

Normazink SE  
Normastic 405  
Normadur 65 HS

1\*50  
1\*140  
1\*50

Схема защиты новых строительных и мостовых конструкций, имеет заключение ЦНИИС (филиал НИЦ «Мосты») на 30 лет.

240

### CX Экстремально высокая

CX– атмосфера с очень высоким уровнем загрязнения, включая сопутствующие производственные факторы, сильное воздействие хлоридов (прибрежные и морские районы, контакт с соленым туманом, агрессивные производства), помещения с почти постоянной конденсацией влаги, с присутствием хлоридов, с обливами агрессивными растворами.  $r \leq 700$  мкм/год ( $\leq 5500$  г/м<sup>2</sup>·год).

Normastic 405 AL  
Normadur 65 HS

2\*125  
1\*50

Защита в атмосфере предприятий химического комплекса, при осаждении солей на поверхности металла (Уралкалий, Уралхим)

300

Epocoat 280 GF

1\*300

Металл под воздействием растворов кислот и щелочей, высоких температур и пара.

300

Normastic 405  
Epocoat 280 GF

1\*200  
1\*200

Схема защиты при воздействии агрессивными реагентами на металл, абразива, температуры, применима как ремонтная схема.

400